



FORMATION EN OXYCOUPAGE

Vous trouverez ci-après le cahier des charges de la formation qui comprend :

- ↪ Les objectifs
- ↪ Le contenu de la formation
- ↪ Les méthodes et moyens pédagogiques
- ↪ Les modalités de fonctionnement

1 -OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, les participants seront capables de :

- Mettre en œuvre le procédé
- Maîtriser les paramètres qui contribuent à la réalisation d'une bonne coupe
- Connaître les défauts liés aux coupes
- Réaliser des coupes sur différents produits

2 -CONTENU DE LA FORMATION

Principe du procédé :

- ↪ Avantages
- ↪ Inconvénients

Les gaz utilisés :

- ↪ Rôle
- ↪ Identification
- ↪ Sécurité



Les chalumeaux :

- ↵ Coupeurs
- ↵ Soudeurs

Caractéristiques des flammes et gaz utilisés :

- ↵ Flamme oxyacétylénique (oxygène, acétylène et propane...)
- ↵ Flamme utilisant d'autres gaz combustibles que l'acétylène

Les éléments annexes :

- ↵ Détendeurs
- ↵ Buses
- ↵ Tuyaux
- ↵ Organes de sécurité

Méthodes d'oxycoupage en fonction des épaisseurs :

- ↵ Les pressions
- ↵ Le choix des buses
- ↵ Les vitesses de coupe

Les défauts des coupes

- ↵ Causes et remèdes

Hygiène et sécurité :

- ↵ Brûlures
- ↵ Projections
- ↵ Transport des bouteilles